



## CASO DE ÉXITO INPAECSA

DECISIÓN c.a. ejecutó el diseño, la provisión, instalación, programación, y puesta en marcha del sistema electrónico de detección y alarma de incendios marca SILENT KNIGHT y XTRALIS by Honeywell para la planta de Industria Papelera Ecuatoriana S.A. INPAECSA en la ciudad de Babahoyo



### Necesidad

INPAECSA requería proteger las áreas productivas de su Planta industrial de los riesgos de incendio. El sistema debía ser instalado en un corto período de tiempo y cumplir con los estándares de seguridad requeridos.



### Solución

Moderno sistema electrónico de detección y alarma de incendios, para las áreas críticas de producción y almacenamiento, que les permite garantizar la protección del personal, los procesos y los productos.



### Respaldo

Garantía técnica de los fabricantes internacionales Silent Knight y Xtralis. Dispone adicionalmente, de acceso al centro de servicio al cliente 7x24 de DECISIÓN, para coordinar el servicio técnico de mantenimiento.

“ DECISIÓN demostró que tiene personal capacitado, y que además como empresa tiene los recursos para poder ejecutar este tipo de proyectos en un tiempo mucho menor de lo que otras empresas lo hubieran hecho, considerando el cumplimiento de todos los lineamientos técnicos y de calidad requeridos por nuestra aseguradora internacional e INPAECSA ”

“ Un tema novedoso y práctico es el sistema informático que ustedes disponen, por que yo que tenía verificar y aprobar el avance de obra y lo hacía en el sistema, donde estaban registrados los avances del proyecto con los documentos de soporte y eso es algo muy bueno que ustedes ofrecen para sus clientes.

Ing. Carlos Boderó Bonini  
Jefe de Proyectos  
INPAECSA

## SOLUCIÓN

DECISIÓN c.a. se encargó del diseño, instalación, programación y puesta en marcha del sistema electrónico de detección y alarma contra incendios, para la protección de las áreas críticas de la Planta Industrial, en el que se incluyen dos galpones de producción y un galpón de producto terminado. Además se instaló un panel remoto, en la garita principal para el monitoreo permanente.

## TECNOLOGÍA

El sistema de detección electrónico de incendios de INPAECSA cuenta con tres modernas tecnologías de detección: *detección puntual de humo*, *detección óptica de humo con haces de luz IR/UV -OSID-* y *detección de humo por aspiración* con adaptabilidad para ambientes agresivos, con tecnología -VESDA- de la marca Xtralis by Honeywell. Además dispone de panel de control SILENT KNIGHT con tecnología direccionable e inteligente de última generación.

Los modernos detectores VESDA VLI son exclusivos para el sector industrial, se encargan de la detección de alta eficiencia con tecnología adaptable al ambiente propio del área protegida. Posee una red de tuberías conectadas al detector que mediante un sensor ultrasónico monitorea el flujo de aire y humo, posibles bloqueos o fugas en la tubería CPVC.

Los detectores VLF-500 y VEP-A00-P protegen el ambiente, a través de puntos de aspiración en las rejillas de retorno de aire acondicionado para la detección temprana del humo y poseen mangueras flexibles que actúan como capilar, ingresando por la parte superior de los tableros eléctricos para realizar una protección activa al interior de los equipos eléctricos.

Los sistemas de detección de humo por aspiración (ASD), toman continuamente muestras del aire en busca de las más pequeñas partículas de humo para proporcionar un tiempo valioso para evaluar una amenaza y establecer una respuesta inmediata e inteligente. Proporcionan detección confiable de humo en entornos de tolerancia cero, cumpliendo con los más altos estándares de seguridad y mitigando los riesgos para las instalaciones, los activos y el personal.

## NORMATIVA

- Cumplimiento de estándares de seguridad internacional, aplicables a sistemas electrónicos de incendios como: NFPA 70 (National Electric Code), NFPA 72 (National Fire Alarm and Signaling Code)
- Equipos UL listados y FM probados para sistemas contra incendios
- Memorias técnicas, planos as- built y documentación del sistema instalado

## BENEFICIOS

“El objetivo principal de proteger contra el riesgo de incendio las áreas más críticas de producción de la planta, se cumplió, este sistema nos permite cumplir con los lineamientos de la aseguradora, prestar un mejor servicio a nuestros clientes y precautelar la seguridad de nuestro personal. La ejecución técnica del proyecto fue muy buena y por eso el trabajo fue recibido a satisfacción”. Indicó el Ing. Carlos Boderó.

## GARANTÍA

- Garantía técnica de SILENT KNIGHT y XTRALIS empresas del Grupo Honeywell, líderes mundiales en sistemas de detección contra incendios.
- DECISIÓN es su Distribuidor Autorizado en el Ecuador, lo que garantiza:
  - Servicio de mantenimiento preventivo y correctivo especializado. Repuestos y actualizaciones de software
  - Soporte postventa, acceso al Centro de Servicio al Cliente (7x24) y uso del sistema de gestión - decisioncloud
  - Inversión respaldada por DECISIÓN c.a., empresa con más de 40 años de experiencia

## INDUSTRIAL PAPELERA ECUATORIANA S.A. - INPAECSA

Es una de las 10 empresas más rentables del país, forma parte del Grupo Familia, está ubicada en Babahoyo y se dedica principalmente a la producción de papel higiénico y servilletas. Su materia prima es reciclada y la producción es altamente tecnificada, desde la preparación de la pasta hasta la elaboración del papel.

**Mercado:** Sector Industrial

**Tamaño:** 14 hectáreas - Planta Industrial

**Empleados:** 200 aprox.

**Ubicación:** Jujan Km 1.5 y Vía Babahoyo

**Web:** [www.inpaecsa.com.ec](http://www.inpaecsa.com.ec)



(593 2) 234 6880  
[contactenos@decision.com.ec](mailto:contactenos@decision.com.ec)  
[WWW.DECISION.COM.EC](http://WWW.DECISION.COM.EC)

DECISIÓN c.a. es una empresa especializada en la integración de soluciones de tecnología de información y protección electrónica de alta complejidad. Cuenta con más de 125 sistemas instalados, clientes atendidos por décadas y es representante por varios años de proveedores con reconocimiento mundial en sus mercados objetivos, que en conjunto avalan más de 40 años de trayectoria. La experiencia de la empresa garantiza el diseño, implantación y servicio de mantenimiento para las soluciones que comercializa.